

## {\rtf1\ansi\ansicpg1252\deff0\deflang1031{\fonttbl

**Artikelnummer**

AK205029

**Modell**

L1-15

**Technische Spezifikationen**

pneumatisches Hochdruckschmiergerät 15 kg,  
mit Fettfolgekolbenplatte 255-282 mm und Staubschutzdeckel  
ohne Hochdruckabschmierschlauch für Fettgebinde

Lieferumfang:

- Pumpwerk
- Hochdruck-Abschmierpistole mit Drehgelenk, Düsenrohr und 4-Backen
- Hydraulikmundstück für alle Hydraulik-Schmiernippel (nach DIN 71 412)
- mit Fahrwagen
- Fettfolgekolbenplatte 255-282 mm und Staubschutzdeckel
- bei unbeschädigtem Gebinde vollständige Entleerung

Technische Daten L1:

- Übersetzungsverhältnis: 1 : 55
- maximaler Luftdruck: 8 bar
- minimaler Luftdruck: 3 bar
- Fördermenge pro Hub: 3,7 ccm
- Verschleißfeste Dichtungen
- Verzinkte Ausführung
- Lufteintritt: Schnellkupplung Schlauch-Prüfdruck: 1000 bar
- für Fette von NLGI-Klasse 000 – 2
- Empfohlenes Zubehör: 940 + 3030

Sondergrößen auf Anfrage!

3411503

**Beschreibung**

Diese Hochdruckschmieranlage fördert Fette bis Konsistenz 2. Die entsprechenden Geräte passen auf die handelsüblichen Fettgebinde. Der Fetteimerwechsel erfolgt schnell und mühelos durch stufenlos höhenverstellbaren Staubschutzdeckel.

Das Gerät muss nicht vom Fahrwagen abmontiert werden. Die Aggregate sind mit einer Hochdruck-Schmierpistole für Einhandbedienung mit Düsenrohr und 4-Backen-Hydraulikkupplung ausgestattet.

**Technische Daten**

Größe / Inhalt	15 kg
Gewicht kg	19.6
VPE	1