

Oil Safe Behälter 1,5 L mit großer Einfüllöffnung,

**Artikelnummer**

AK495014

Modell

101001

Technische Spezifikationen

Oil Safe Behälter aus HDPE, 1,5 Liter

Oil Safe Drum - 101001

- große Einfüllöffnung
- passend für alle Deckelvariationen
- mit Skala

Eigenschaften:

- Hohe Flexibilität – Zusammenstellung der Behältersysteme auf Ihre Bedürfnisse
- Inhalt 1,5 Liter
- widerstandsfähig gegen Öle und eine Vielzahl von Chemikalien
- UV-stabilisiert und antistatisch
- nicht geeignet für brennbare Flüssigkeiten
- NICHT geeignet für Oil-Safe Pumpen
- Standardfarbe gelb und rot

Beschreibung

Oil Safe® - Das professionelle Befüllungssystem

Oil Safe ist ein professionelles Schmier- und Befüllungssystem, bestehend aus untereinander austauschbaren Deckeln, Behältern sowie verschiedenen Zubehörteilen, u. A. Pumpen und spezielle Ausgußschläuche.

Mit dem Oil Safe Containersystem vermeiden Sie das Verschmutzen von Schmierstoffen, das nach einer Studie die häufigste Ursache für Schäden an Maschinen, Motoren und Getrieben ist.

Durch die Vermeidung von Verschmutzung an z. B. Anlagen, Maschinen, Motoren oder Getrieben entstehenden Schäden, trägt das Oilsafe System aktiv zur Kostenreduzierung in Unternehmen und Verwaltungen bei. Eine gezielte und genau dosierte Befüllung vermeidet darüber hinaus die aus Verschütten von Ölen und Schmierstoffen resultierenden Umweltschäden.

Technische Daten

Werkstoff	HDPE
Größe / Inhalt	1,5 Liter
Gewicht kg	0.415
VPE	1
Farbe	weiß