

Konservierungsmittel speziell entwickelt für Injek

**Artikelnummer**

AK178006

Modell

522 Konservierungsmittel 10 Kg

Technische Spezifikationen

Konservierungsmittel speziell entwickelt für Injektionspumpen

Charakteristik: Wasserklare, ölige Flüssigkeit

Chemischer Charakter: Carbonsäureester, Additive

Geruch: Sehr schwach

Dichte: Ca. 0,98 gr/ml (20°)

Flammpunkt: > 300°

Beschreibung

HydroMoll 522 ist ein ein Pflege- und Konservierungsmittel für Injektionsanlagen.

In Verarbeitungsmaschinen für Epoxyd-, Polyurethan-, Acryl- und Polyesterharzen verhindert HydroMoll 522 sicher das Verkleben der Ventile und Ablagerungen durch Harzreste.

Das Produkt ist mit allen typischen Polyurethan-, Epoxyd- und Acrylharzen verträglich.

Werden die Maschinen und Leitungssysteme/Schläuche nach gründlichem Reinigen/Durchspülen mit einem Reinigungsmittel (HydroSolv520) vollständig mit HydroMoll 522 befüllt, sind sie optimal konserviert und geschützt. Die gefürchteten Inkrustationen und Ablagerungen entstehen nicht, die Geräte sind bei Bedarf sofort wieder einsatzfähig und funktionssicher.

HydroMoll 522 kann lange Zeit – auch über Jahre – in den Geräten verbleiben, ohne dass Schäden an Dichtungen, Ventilen, Schläuchen zu befürchten sind. Auch Korrosion an Metallteilen wird sicher verhindert.

SEHR WICHTIG: HydroMoll ist – im Gegensatz zu der oft empfohlenen Konservierung mit Maschinenöl – auch chemisch auf die Injektionsharze abgestimmt. Das Spülen der Maschinen vor Inbetriebnahme kann deshalb in der Regel entfallen, es ist ausreichend, wenn das Konservierungsmittel durch frisches Injektionsmittel aus dem System verdrängt wird.

Technische Daten

Größe / Inhalt	10 kg
Gewicht kg	10.5
VPE	1
Injektionsverfahren	Reinigen